

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный эпоксидный предохраняющий грунт.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется как предохраняющий грунт для временной защиты стали после абразивоструйной очистки при окрашивании резервуаров.
Используется также как универсальный грунт для защиты поверхности от влажности в течение всего времени окрашивания внутренней поверхности резервуара.
Полностью совместимый грунт, поддерживающий оптимальную характеристику покрытия резервуара.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Бледно-желтый
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	30%
Типичная толщина	15-40 мкм (0,6-1,6 mils) сухой пленки эквивалентно 50-133 мкм (2-5,3 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	12 м ² /литр при ТСП 25 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	45 мин.	5 ч.	24 ч.	28 дн. ¹
15°C (59°F)	30 мин.	3 ч.	24 ч.	28 дн. ¹
25°C (77°F)	20 мин.	90 мин.	24 ч.	28 дн. ¹
40°C (104°F)	10 мин.	30 мин.	16 ч.	28 дн. ¹

¹ Максимальный интервал переокрашивания будет зависеть от системы внешнего покрытия и от условий хранения продукта. За дополнительной информацией обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 21°C (70°F); Часть Б 23°C (73°F); После смешивания 21°C (70°F)	
Плотность	1,24 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	5.04 фунт/галл (605 г/л) 488 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Interline 982, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Тонкослойные системы

Рекомендован острый угловой профиль поверхности 50-75 мкм.

Сверхпрочные и усиленные стекловолокном системы

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм.

Не рекомендуется наносить после ручной подготовки поверхности.

НАНЕСЕНИЕ
Смешивание

Interline 982 должен наноситься в соответствии с данным описанием, и, более детально, с рекомендуемыми Рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров.

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

**Пропорции
 смешивания**

8.2 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
10 ч.	8 ч.	6 ч.	3 ч.

**Безвоздушное
 распыление**

Рекомендуется

Размер сопла 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма).
 Давление жидкости при распылении не менее чем 141 кг/см² (2005 p.s.i.)

**Воздушное
 распыление
 под давлением**

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
 Прижимной резервуар 704 или 765
 Тип сопла E

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 15-25 мкм (0,6-1,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 15-25 мкм (0,6-1,0 mils)

Растворитель

International GTA220
 (или International GTA415)

Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA822 или International GTA415

**Прекращение
 работы**

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Сбросьте давление в шлангах и тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Не подводите давление до тех пор, пока не будете готовы продолжить нанесение продукта. Убедитесь, что срок службы компонентов не истек.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Interline 982 может до 28 дней сохранять стандарт абразивоструйной очистки в полузащищенной среде резервуара. При присутствии влаги на поверхности может произойти окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

При нанесении Interline 982 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности, а также понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к потере межслойной адгезии.

Толщина сухой пленки ниже 40 микрон и выше 15 микрон может неблагоприятно сказаться на внешнем виде и свойствах покрытия.

Для сверхтолстослойных и усиленных стекловолокном систем избегайте чрезмерной толщины пленки - 15-25 микрон вполне достаточно. Для того, чтобы получить необходимую толщину, продукт можно развести International-растворителем максимум на 25%.

Чрезмерная толщина слоя Interline 982 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может пагубно сказаться на временные свойства нанесения следующего слоя.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- BS6920 Водопроводно-канализационная арматура и Схемы нанесения для грунта Interline 925.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Для Interline 982 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

По поводу возможности контакта Interline 982 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Рабочие процедуры покрытия для резервуаров.

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и последующей сушки должна быть обеспечена адекватная вентиляция (ссылаясь на сведения о продукте для обычной сушки). Во избежании возгорания и детонации храните растворитель в безопасном месте. Будет необходимо принудительное перемещение в безопасное место. Во время нанесения и сушки продукта должна быть задействована вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (головной убор или респиратор). Чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза применяйте средства персональной защиты (спецодежду, перчатки, защитные очки, респираторы, защитный крем и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь со сведениями о безопасности продукта (база и растворитель двухупаковочные), и затем следуйте данным там рекомендациям. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Более детальные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции, или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	17.83 л.	20 л.	2.17 л.	2.5 л.
	5 галл. США	4.46 галл. США	5 галл. США	0.54 галл. США	1 галл. США
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	25.1 кг		2.4 кг	
	5 галл. США	51.8 фунт		5.2 фунт	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка.			
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Copyright © AkzoNobel, 11.03.2011.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая